Filo pieno per la saldatura di acciai inossidabili

SW 307Si

Tipo: Filo pieno inossidabile per la saldatura MIG/MAG con miscela Argon + CO_2 o O_2.

Applicazioni: Metallo d'apporto in acciaio inossidabile austenitico adatto per la saldatura di metalli dissimili come l'acciaio al Mn austenitico e l'acciaio al carbonio.
E' spesso utilizzato per la saldatura di strato cuscinetto prima di eseguire un riporto antiusura.
Ottima stabilità d'arco e aspetto del cordone

Classificazioni:

EN ISO 14343-A:	G/W18 8 Mn
AWS ASME 5.9:	ER 307 (mod)

Approvazioni: TÜV-CE

Analisi chimica del deposito (valori di riferimento):

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo	Cr	Cu	V
0,04 0,14	0,65 1,00	5,50 7,50	≤0,03	≤0,02	7,00 10,0	≤0,50	17,5 19,5	≤0,50	≤0,003

Caratteristiche meccaniche del deposito (valori di riferimento in Ar-CO_2)

Trattamento Termico	R_{eL} MPa (ksi)	R_m MPa (ksi)	A5 %	Resilienza Charpy ISO -V [J] RT	Resilienza Charpy ISO -V [J] -120
AW	≥320	≥520	≥25	≥100	≥32

AW: Come saldato
SR: Dopo trattamento termico

Gas di protezione:

EN ISO 14175 M12 - MIG 98% Argon + 2% CO_2
EN ISO 14175 M13 - MIG 98% Argon + 2% O_2
EN ISO 14175 I1 - TIG 100%Argon

Diametri e peso:

MIG: 0.8-1,0-1,2-1,6 mm / Conf. 15kg
TIG: 1,2-1,6-2,0-2,4-3,2 mm / Conf. 5kg

Rev1 2020

Westbrook welding alloys Ltd
Unit 5 Melford Court Hardwick Grange Warrington Cheshire WA1 4RZ United Kingdom