

Filo pieno per la saldatura di acciai al nichel

NW 1740

Tipo: Filo pieno in lega di nichel per la saldatura MIG/MAG

Applicazioni: Metallo d'apporto in lega di nichel per la saldatura di leghe tipo INCONEL® 625, INCOLOY® 825, acciai inossidabili tipo AISI 330, AISI 330Nb, AISI 904L, adatto al riporto e saldatura su acciai dissimili come acciai inossidabili con leghe base nichel o acciai al carbonio. Il metallo depositato possiede alta resistenza meccanica e buona resistenza alla corrosione, al creep ed alla ossidazione a caldo, buona resistenza al pitting e eccellente resistenza a fatica ed a tensocorrosione indotta da cloruri.

NW 1740 è spesso utilizzato come riporto e placcatura

Classificazioni: EN ISO 18274-A: Ni 6625-
NiCr22Mo9Nb

AWS 5.9: ER NiCrMo-3

Approvazioni: TÜV-CE

Analisi chimica del deposito (valori di riferimento):

C	Si	Mn	P	S	Ni	Fe	Cr	Mo	Cu	Nb	Ti	Al
≤0,10	≤0,50	≤0,50	≤0,02	≤0,015	≥58	≤1,0	20 23	8 10	≤0,5	3,15 4,15	≤0,4	0,40

Caratteristiche meccaniche del deposito (valori di riferimento in Ar-CO₂)

Trattamento Termico	R _{eL} MPa (ksi)	R _m MPa (ksi)	A5 %	Resilienza Charpy ISO -V [J]	
				RT	-40°
AW	≥415	≥760	≥35	≥100	

AW: Come saldato

SR: Dopo trattamento termico

Gas di protezione:

EN ISO 14175 M12 - MIG 98% Argon + 2% CO₂

EN ISO 14175 M13 - MIG 98% Argon + 2% O₂

EN ISO 14175 I1 - MIG-TIG 100%Argon

Diametri e peso:

MIG: 0,8-1,0-1,2-1,6 mm / Conf. 15kg

TIG: 1,2-1,6-2,0-2,4-3,2 mm / Conf. 5kg

Rev0-2013