

Filo pieno per la saldatura di acciai inossidabili

SW 312

Tipo:

Filo pieno inossidabile per la saldatura MIG/MAG con miscela Argon + CO₂ o O₂.

Applicazioni:

Metallo d'apporto in acciaio inossidabile adatto per la saldatura di metalli dissimili come l'acciaio al carbonio e l'acciaio inossidabile con alto tenore di nichel. Alta resistenza nei confronti della criccabilità a caldo. E' spesso utilizzato per la saldatura di strato cuscinetto prima di eseguire un riporto antiusura. Ottima stabilità d'arco e aspetto del cordone

Classificazioni:

EN ISO 14343-A: G/W 29 9

AWS ASME 5.9: ER 312

Approvazioni:

Analisi chimica del deposito (valori di riferimento):

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo	Cr	Cu	altro
0,04	0,30	1,00	≤0,03	≤0,02	8,00	≤0,50	28,0	≤0,30	≤0,5
0,14	0,65	2,50			10,5		32,0		

Caratteristiche meccaniche del deposito (valori di riferimento in Ar-CO₂)

Trattamento Termico	R _{eL} MPa (ksi)	R _m MPa (ksi)	A5 %	Resilienza Charpy ISO -V [J]	
				RT	-120
AW	≥450	≥650	≥15	≥40	

AW: Come saldato

SR: Dopo trattamento termico

Gas di protezione:

EN ISO 14175 M12 - MIG 98% Argon + 2% CO₂

EN ISO 14175 M13 - MIG 98% Argon + 2% O₂

EN ISO 14175 I1 - TIG 100%Argon

Diametri e peso:

MIG: 0,8-1,0-1,2-1,6 mm / Conf. 15kg

TIG: 1,2-1,6-2,0-2,4-3,2 mm / Conf. 5kg

Rev1 2020