

Filo pieno per la saldatura di acciai super duplex

SW 4501

Tipo:	Filo pieno inossidabile super-duplex per la saldatura MIG/MAG con miscela Argon + CO ₂ o O ₂ .	
Applicazioni:	Metallo d'apporto in acciaio inossidabile austenitico-ferritico adatto per la saldatura di acciai super-duplex. Il metallo depositato è caratterizzato da alta resistenza meccanica, resistenza alla tensocorrosione ed al pitting, superiore al SW4462 in ambienti corrosivi con alte concentrazioni di acidi e cloruri.	
Classificazioni:	EN ISO 14343-A:	G/W 25 9 4 N L
	AWS 5.9:	ER 2594
Approvazioni:	-	

Analisi chimica del deposito (valori di riferimento):

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo	Cr	Cu	W
≤0,03	≤1,0	2,50	≤0,03	≤0,02	8,0 10,5	2,50 4,50	24,0 27,0	1,5	1,0

Caratteristiche meccaniche del deposito (valori di riferimento in Ar-CO₂)

Trattamento Termico	R _{eL} MPa (ksi)	R _m MPa (ksi)	A5 %	Resilienza Charpy ISO -V [J]	
				RT	-40°
AW	≥550	≥620	≥18	≥50	

AW: Come saldato

SR: Dopo trattamento termico

Gas di protezione:

EN ISO 14175 M12 - MIG 98% Argon + 2% CO₂

EN ISO 14175 M13 - MIG 98% Argon + 2% O₂

EN ISO 14175 I1 - TIG 100%Argon

Diametri e peso:

MIG: 0,8 1,0 1,2 1,6 mm / Conf. 15kg

TIG: 1,6 2,0 2,4 3,2 mm / Conf. 5kg

Rev1 2020